

**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Iscrizione N: FI03097**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale della Toscana**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152;

**Visto**, in particolare, l'articolo 212, comma 5, del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, che individua tra le imprese e gli enti tenuti ad iscriversi all'Albo nazionale gestori ambientali, in prosieguo denominato Albo, le imprese che svolgono l'attività di intermediazione e commercio di rifiuti senza dei rifiuti stessi;

**Visto**, altresì, il comma 10 dell'articolo 212 del D.Lgs. 152/06, il quale prevede che l'iscrizione all'Albo per le attività di intermediazione e di commercio dei rifiuti senza detenzione dei rifiuti stessi, sia subordinata alla prestazione di idonee garanzie finanziarie a favore dello Stato;

**Visto** il decreto 3 giugno 2014, n. 120, del Ministro dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a) e b);

**Visto** il decreto 20 giugno 2011 recante modalità di prestazione delle garanzie finanziarie che devono essere prestate a favore dello Stato per le attività di intermediazione e di commercio dei rifiuti senza detenzione dei rifiuti stessi;

**Vista** la deliberazione del Comitato Nazionale n. 2 del 15 dicembre 2010, recante criteri per l'iscrizione all'Albo nella categoria 8;

**Vista** la richiesta di rinnovo presentata in data 16/03/2021 registrata al numero di protocollo 9065/2021;

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale della Toscana in data **25/03/2021** con la quale è stata accolta la domanda di rinnovo all'Albo nella categoria **8** classe **F** dell'impresa/Ente **MANNARI SNC DI MANNARI FRANCESCO & C**;

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale della Toscana in data **06/05/2021** con cui sono state accettate le garanzie finanziarie presentate con polizza fideiussoria assicurativa/fideiussione bancaria n. **0691424186** prestate da **HDI Assicurazioni S.p.A.** per l'importo di Euro **80000,00** per la categoria **8** classe **F** dell'impresa/Ente **MANNARI SNC DI MANNARI FRANCESCO & C** per l'attività di intermediazione e/o di commercio di rifiuti pericolosi e/o non pericolosi.

**DISPONE**

**Art. 1**

*(iscrizione)*

L'impresa

Denominazione: MANNARI SNC DI MANNARI FRANCESCO & C

Con Sede a: CAMPIGLIA MARITTIMA (LI)

Indirizzo: VIA DEL LAVORO, 48

Località: VENTURINA

CAP: 57021

C. F.: 01100070497

è iscritta all'Albo nazionale gestori ambientali nella categoria e classe:

Categoria **8** intermediazione e commercio di rifiuti **non pericolosi e/o pericolosi** senza detenzione dei rifiuti stessi  
Classe **F** - quantità annua complessivamente trattata inferiore a 3.000 t.

Inizio validità: 12/08/2021

Fine validità: 12/08/2026

Il presente provvedimento di rinnovo dell'iscrizione è da intendersi integrato anche delle eventuali successive variazioni presentate dall'impresa e deliberate dalla Sezione prima della data di inizio validità dello stesso

MANNARI SNC DI MANNARI FRANCESCO & C

Numero Iscrizione FI03097

Provvedimento di Rinnovo

**Prot. n.16679/2021 del 07/05/2021**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

provvedimento di rinnovo.

**Tipologie di rifiuti gestiti:**

- **Pericolosi e Non Pericolosi**

***Responsabile/i tecnico/i***

MANNARI ELENA

codice fiscale: MNNLNE66D43B509E

abilitato per la/e categoria/e e classe/i:

**8 - F**

VANNI GUIDO

codice fiscale: VNNGDU79M13G702A

abilitato per la/e categoria/e e classe/i:

**8 - F**

**Art. 2**

*(prescrizioni)*

L'impresa è tenuta ad osservare le seguenti prescrizioni:

1) Il provvedimento d'iscrizione corredato dalla dichiarazione sottoscritta dal legale rappresentante ai sensi dell'articoli 46 e 47 del D.P.R 28 dicembre 2000, n. 445, con la quale si attesta che il provvedimento stesso è stato acquisito elettronicamente dall'area riservata del portale dell'Albo nazionale gestori ambientali, deve essere conservato presso la sede legale del soggetto iscritto.

2) L'attività di commercio e l'attività di intermediazione dei rifiuti deve essere svolta nel rispetto delle disposizioni del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e delle relative norme regolamentari e tecniche di attuazione, del D.M. 18 febbraio 2011 n. 52, e, nei casi di spedizioni transfrontaliere di rifiuti, delle disposizioni del Regolamento (CE) n.1013/2006 e dei relativi regolamenti di attuazione.

3) I soggetti che esercitano l'attività di commercio e/o l'attività di intermediazione di rifiuti senza detenzione degli stessi devono accertarsi che il soggetto incaricato del trasporto sul territorio italiano dei rifiuti oggetto di intermediazione e commercio, sia in possesso di idonea iscrizione all'Albo nazionale dei gestori ambientali di cui all'articolo 212, del D.lgs. 152/2006 e che il soggetto che effettua operazioni di recupero o smaltimento degli stessi rifiuti sia debitamente autorizzato ai sensi della legislazione dello Stato in cui i rifiuti sono recuperati o smaltiti. Gli stessi devono inoltre accertarsi che i soggetti che intervengono nelle spedizioni transfrontaliere di rifiuti oggetto di intermediazione e commercio siano in possesso delle autorizzazioni previste dal regolamento (CE) n. 1013/2006, ove previste, e comunque abbiano adempiuto agli obblighi stabiliti dallo stesso regolamento comunitario.

4) Le imprese, la cui attività è soggetta all'accettazione di specifica garanzia finanziaria di cui all'articolo 17 del D.M. 120/2014, sono tenute a produrre alla Sezione competente regolari appendici alle polizze in caso di variazione dei dati contenuti nel contratto stipulato a favore dello Stato.

5) Le imprese registrate ai sensi del regolamento (CE) n. 1221/2009, del Parlamento Europeo e del Consiglio, del 25 novembre 2009 (EMAS) e le imprese in possesso della certificazione ambientale ai sensi della norma Uni En Iso 14001 che fruiscono dell'agevolazione prevista dall'art. 212, comma 10, del D.Lgs. 152/06 in materia di riduzione delle garanzie finanziarie, sono tenuti a comunicare alla Sezione regionale o provinciale competente ogni variazione, modifica, sospensione, revoca relativamente alle certificazioni o registrazioni sopra descritte. In difetto saranno applicati i provvedimenti di cui all'art. 19 del DM 3 giugno 2014, n.120.

6) Entro e non oltre 180 giorni dal venir meno delle condizioni cui è subordinata la concessione dei benefici di cui al precedente punto, l'iscritto deve adeguare l'importo della garanzia finanziaria secondo quanto previsto dal DM 20 giugno 2011.

MANNARI SNC DI MANNARI FRANCESCO & C  
Numero Iscrizione FI03097  
Provvedimento di Rinnovo

**Prot. n.16679/2021 del 07/05/2021**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

7) Il presente provvedimento è rilasciato esclusivamente ai fini e per gli effetti del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152. Resta fermo l'obbligo dell'impresa a osservare e rispettare tutte le prescrizioni derivanti dalle norme e disposizioni applicabili al caso, con particolare riguardo a quelle in materia di igiene, di ambiente e di trasporto, che si intendono qui espressamente richiamate e singolarmente condizionanti la validità e l'efficacia dell'iscrizione.

**Art. 3**

*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

FIRENZE, 07/05/2021

Il Segretario  
- Avv. Maria Tesi -

Il Presidente  
- Ing. Enrico Bocci -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale ( Autorizzazione n. 10882/2001/T2 del 13 marzo 2001 A.E. Dir. Reg. Toscana )



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Iscrizione N: FI03097**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale della Toscana**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e successive modificazioni e integrazioni e, in particolare, il decreto legislativo 3 dicembre 2010, n. 205, recante disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti;

**Visto** il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a) e b);

**Visto** il decreto 20 giugno 2011 recante modalità di prestazione delle garanzie finanziarie che devono essere prestate a favore dello Stato dai commercianti e intermediari dei rifiuti senza detenzione dei rifiuti stessi;

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo n. 3 del 24 giugno 2020, relativa all'iscrizione all'Albo delle carrozzerie mobili;

**Vista** la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 09/12/2022 registrata al numero di protocollo 59814/2022;

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale della Toscana in data 15/12/2022 con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

**Visti** gli artt. 88 e 89 del D.Lgs. 6 settembre 2011, n. 159 e successive modifiche e integrazioni;

**8 - C**

dell'impresa

**MANNARI SNC DI MANNARI FRANCESCO & C**

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale della Toscana in data **02/02/2023** con cui sono state accettate le garanzie finanziarie presentate con polizza fideiussoria assicurativa/bancaria n. **0691424186** prestate da **HDI Assicurazioni S.p.A.** per l'importo di Euro **300000,00** per la categoria **8** classe **C**

**DISPONE PER L'IMPRESA**  
**Art. 1**

Denominazione: MANNARI SNC DI MANNARI FRANCESCO & C  
Con Sede a: CAMPIGLIA MARITTIMA (LI)  
Indirizzo: VIA DEL LAVORO, 48  
Località: VENTURINA  
CAP: 57021  
C. F.: 01100070497

**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Responsabili Tecnici:**

Sono nominati:

FALCO CARLO ALBERTO  
codice fiscale: FLCCL82R29G088C  
categoria/e e classe/i inserita/e:

**8 - C**

Hanno cessato incarico:

MANNARI SNC DI MANNARI FRANCESCO & C  
Numero Iscrizione FI03097  
Provvedimento di Modifica

**Prot. n.4464/2023 del 02/02/2023**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

MANNARI ELENA  
codice fiscale MNNLNE66D43B509E  
categoria/e e classe/i cancellata/e:

**8 - C**

**Categorie e Classi:**

**Categoria 8 ord** (Intermediazione e commercio di rifiuti senza detenzione dei rifiuti stessi)

**da Classe: F** (quantità annua complessivamente trattata inferiore a 3.000 t.)

**a Classe: C** (quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 15.000 t. e inferiore a 60.000 t.)

**Art. 2**

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 16679/2021 del 07/05/2021 che si intendono qui integralmente riportate.

**Art. 3**

*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

FIRENZE, 02/02/2023

Il Segretario  
- Avv. Maria Tesi -

Il Presidente  
- Ing. Enrico Bocci -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale ( Autorizzazione n. 10882/2001/T2 del 13 marzo 2001 A.E. Dir. Reg. Toscana )

