

**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Iscrizione N: FI03097**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale della Toscana**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** l'articolo 212 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n.152, e successive modifiche e integrazioni, che ha istituito l'Albo nazionale gestori ambientali, in prosieguo denominato Albo;

**Visto**, in particolare, l'articolo 212, comma 8, del citato decreto legislativo 3 aprile 2006, n.152, come sostituito dall'articolo 2, comma 30, del decreto legislativo 16 gennaio 2008, n.4, il quale prevede l'iscrizione all'Albo dei produttori iniziali di rifiuti non pericolosi che effettuano operazioni di raccolta e trasporto dei propri rifiuti, nonché dei produttori iniziali di rifiuti pericolosi che effettuano operazioni di raccolta e trasporto di trenta chilogrammi o trenta litri al giorno dei propri rifiuti pericolosi, a condizione che tali operazioni costituiscano parte integrante ed accessoria dell'organizzazione dell'impresa dalla quale i rifiuti sono prodotti;

**Visto** il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a);

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo 3 marzo 2008, prot. 01/CN/ALBO, recante modalità per l'iscrizione all'Albo delle suddette imprese;

**Visto** il proprio provvedimento del 11/08/2021 Prot. N° 37290/2021 con il quale l'impresa MANNARI - S.R.L. è stata iscritta nell'Albo al n. FI03097;

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo n. 3 del 24 giugno 2020, relativa all'iscrizione all'Albo delle carrozzerie mobili;

**Vista** la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 04/10/2024 registrata al numero di protocollo 45249/2024;

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale della Toscana del **17/10/2024** con cui è stata accolta la richiesta di variazione dell'iscrizione;

**DISPONE PER L'IMPRESA**

**Art. 1**  
**(iscrizione)**

Denominazione: MANNARI - S.R.L.  
Con Sede a: CAMPIGLIA MARITTIMA (LI)  
Indirizzo: VIA DEI CALZOLAI 31  
Località: VENTURINA  
CAP: 57021  
C. F.: 01100070497

**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Mezzi:**

Sono integrati i seguenti mezzi:

Targa: **XA388VK**  
Tipo veicolo: SEMIRIMORCHIO PER TRASPORTO DI COSE  
Numero di telaio: ZLK3TP380RS012513  
Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

Targa: **XA389VK**

MANNARI - S.R.L.  
Numero Iscrizione FI03097  
Provvedimento di Modifica

**Prot. n.47283/2024 del 22/10/2024**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

Tipo veicolo: SEMIRIMORCHIO PER TRASPORTO DI COSE  
Numero di telaio: ZLK3TP380RS012514  
Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

Sono cancellati i seguenti mezzi:

Targa: **AK518WB**  
Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO  
Numero di telaio: ZCFA1BA0002360373

Sono integrati nella categoria i seguenti mezzi:

Targa: **XA388VK**  
Tipo veicolo: SEMIRIMORCHIO PER TRASPORTO DI COSE  
Numero di telaio: ZLK3TP380RS012513

Targa: **XA389VK**  
Tipo veicolo: SEMIRIMORCHIO PER TRASPORTO DI COSE  
Numero di telaio: ZLK3TP380RS012514

**Art. 2**  
*(prescrizioni)*

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 37290/2021 del 11/08/2021 che si intendono qui integralmente riportate.

**Art. 3**  
*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

FIRENZE, 22/10/2024

Il Segretario  
- Avv. Maria Tesi -

Il VicePresidente  
- Dott.ssa Vittoria Giacomelli -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale ( Autorizzazione n. 10882/2001/T2 del 13 marzo 2001 A.E. Dir. Reg. Toscana )



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Iscrizione N: FI03097**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale della Toscana**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** l'articolo 212 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n.152, e successive modifiche e integrazioni, che ha istituito l'Albo nazionale gestori ambientali, in prosieguo denominato Albo;

**Visto**, in particolare, l'articolo 212, comma 8, del citato decreto legislativo 3 aprile 2006, n.152, come sostituito dall'articolo 2, comma 30, del decreto legislativo 16 gennaio 2008, n.4, il quale prevede l'iscrizione all'Albo dei produttori iniziali di rifiuti non pericolosi che effettuano operazioni di raccolta e trasporto dei propri rifiuti, nonché dei produttori iniziali di rifiuti pericolosi che effettuano operazioni di raccolta e trasporto di trenta chilogrammi o trenta litri al giorno dei propri rifiuti pericolosi, a condizione che tali operazioni costituiscano parte integrante ed accessoria dell'organizzazione dell'impresa dalla quale i rifiuti sono prodotti;

**Visto** il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a);

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo 3 marzo 2008, prot. 01/CN/ALBO, recante modalità per l'iscrizione all'Albo delle suddette imprese;

**Visto** il proprio provvedimento del 11/08/2021 Prot. N° 37290/2021 con il quale l'impresa MANNARI - S.R.L. è stata iscritta nell'Albo al n. FI03097;

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo n. 3 del 24 giugno 2020, relativa all'iscrizione all'Albo delle carrozzerie mobili;

**Vista** la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 11/07/2024 registrata al numero di protocollo 36346/2024;

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale della Toscana del **29/07/2024** con cui è stata accolta la richiesta di variazione dell'iscrizione;

**DISPONE PER L'IMPRESA**

**Art. 1**  
**(iscrizione)**

Denominazione: MANNARI - S.R.L.  
Con Sede a: CAMPIGLIA MARITTIMA (LI)  
Indirizzo: VIA DEI CALZOLAI 31  
Località: VENTURINA  
CAP: 57021  
C. F.: 01100070497

**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Mezzi:**

Sono integrati i seguenti mezzi:

Targa: **GT455VZ**  
Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO  
Numero di telaio: W1T96423010735732  
Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

Targa: **FN955PT**

MANNARI - S.R.L.  
Numero Iscrizione FI03097  
Provvedimento di Modifica

**Prot. n.38862/2024 del 31/07/2024**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

Tipo veicolo: TRATTORE STRADALE  
Numero di telaio: XLRTEH4300G195968  
Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

Sono cancellati i seguenti mezzi:

Targa: **BD170KB**  
Tipo veicolo: TRATTORE STRADALE  
Numero di telaio: WDB9540821K392650

Targa: **CS438SZ**  
Tipo veicolo: TRATTORE STRADALE  
Numero di telaio: XLRTE47XS0E674397

Sono integrati nella categoria i seguenti mezzi:

Targa: **FN955PT**  
Tipo veicolo: TRATTORE STRADALE  
Numero di telaio: XLRTEH4300G195968

Targa: **GT455VZ**  
Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO  
Numero di telaio: W1T96423010735732

**Art. 2**  
*(prescrizioni)*

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 37290/2021 del 11/08/2021 che si intendono qui integralmente riportate.

**Art. 3**  
*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

FIRENZE, 31/07/2024

Il Segretario  
- Avv. Maria Tesi -

Il VicePresidente  
- Dott.ssa Vittoria Giacomelli -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale ( Autorizzazione n. 10882/2001/T2 del 13 marzo 2001 A.E. Dir. Reg. Toscana )



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Iscrizione N: FI03097**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale della Toscana**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** l'articolo 212 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n.152, e successive modifiche e integrazioni, che ha istituito l'Albo nazionale gestori ambientali, in prosieguo denominato Albo;

**Visto**, in particolare, l'articolo 212, comma 8, del citato decreto legislativo 3 aprile 2006, n.152, come sostituito dall'articolo 2, comma 30, del decreto legislativo 16 gennaio 2008, n.4, il quale prevede l'iscrizione all'Albo dei produttori iniziali di rifiuti non pericolosi che effettuano operazioni di raccolta e trasporto dei propri rifiuti, nonché dei produttori iniziali di rifiuti pericolosi che effettuano operazioni di raccolta e trasporto di trenta chilogrammi o trenta litri al giorno dei propri rifiuti pericolosi, a condizione che tali operazioni costituiscano parte integrante ed accessoria dell'organizzazione dell'impresa dalla quale i rifiuti sono prodotti;

**Visto** il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a);

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo 3 marzo 2008, prot. 01/CN/ALBO, recante modalità per l'iscrizione all'Albo delle suddette imprese;

**Visto** il proprio provvedimento del 11/08/2021 Prot. N° 37290/2021 con il quale l'impresa MANNARI - S.R.L. è stata iscritta nell'Albo al n. FI03097;

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo n. 3 del 24 giugno 2020, relativa all'iscrizione all'Albo delle carrozzerie mobili;

**Vista** la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 08/02/2024 registrata al numero di protocollo 5258/2024;

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale della Toscana del **20/02/2024** con cui è stata accolta la richiesta di variazione dell'iscrizione;

**DISPONE PER L'IMPRESA**

**Art. 1**  
**(iscrizione)**

Denominazione: MANNARI - S.R.L.  
Con Sede a: CAMPIGLIA MARITTIMA (LI)  
Indirizzo: VIA DEI CALZOLAI 31  
Località: VENTURINA  
CAP: 57021  
C. F.: 01100070497

**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Mezzi:**

Sono integrati i seguenti mezzi:

Targa: **GR982PH**  
Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO -- SCARRABILE -- Uso terzi  
Numero di telaio: W1T96423810732271  
Titolo di disponibilità: Leasing  
Carrozzerie mobili associate al veicolo: - Cassoni - Casse Mobili

MANNARI - S.R.L.  
Numero Iscrizione FI03097  
Provvedimento di Modifica

**Prot. n.6750/2024 del 20/02/2024**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

Targa: **GR988PH**

Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO

Numero di telaio: ZCFA61ED702638747

Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

Sono integrati nella categoria i seguenti mezzi:

Targa: **GR982PH**

Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO -- SCARRABILE -- Uso terzi

Numero di telaio: W1T96423810732271

Carrozzerie mobili associate al veicolo: - Cassoni - Casse Mobili

Targa: **GR988PH**

Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO

Numero di telaio: ZCFA61ED702638747

**Art. 2**

*(prescrizioni)*

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 37290/2021 del 11/08/2021 che si intendono qui integralmente riportate.

**Art. 3**

*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

FIRENZE, 20/02/2024

Il Segretario  
- Avv. Maria Tesi -

Il Presidente  
- Ing. Enrico Bocci -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale ( Autorizzazione n. 10882/2001/T2 del 13 marzo 2001 A.E. Dir. Reg. Toscana )



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Iscrizione N: FI03097**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale della Toscana**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** l'articolo 212 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n.152, e successive modifiche e integrazioni, che ha istituito l'Albo nazionale gestori ambientali, in prosieguo denominato Albo;

**Visto**, in particolare, l'articolo 212, comma 8, del citato decreto legislativo 3 aprile 2006, n.152, come sostituito dall'articolo 2, comma 30, del decreto legislativo 16 gennaio 2008, n.4, il quale prevede l'iscrizione all'Albo dei produttori iniziali di rifiuti non pericolosi che effettuano operazioni di raccolta e trasporto dei propri rifiuti, nonché dei produttori iniziali di rifiuti pericolosi che effettuano operazioni di raccolta e trasporto di trenta chilogrammi o trenta litri al giorno dei propri rifiuti pericolosi, a condizione che tali operazioni costituiscano parte integrante ed accessoria dell'organizzazione dell'impresa dalla quale i rifiuti sono prodotti;

**Visto** il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a);

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo 3 marzo 2008, prot. 01/CN/ALBO, recante modalità per l'iscrizione all'Albo delle suddette imprese;

**Visto** il proprio provvedimento del 11/08/2021 Prot. N° 37290/2021 con il quale l'impresa MANNARI - S.R.L. è stata iscritta nell'Albo al n. FI03097;

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo n. 3 del 24 giugno 2020, relativa all'iscrizione all'Albo delle carrozzerie mobili;

**Vista** la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 19/01/2024 registrata al numero di protocollo 2535/2024;

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale della Toscana del **31/01/2024** con cui è stata accolta la richiesta di variazione dell'iscrizione;

**DISPONE PER L'IMPRESA**

**Art. 1**  
**(iscrizione)**

Denominazione: MANNARI - S.R.L.  
Con Sede a: CAMPIGLIA MARITTIMA (LI)  
Indirizzo: VIA DEI CALZOLAI 31  
Località: VENTURINA  
CAP: 57021  
C. F.: 01100070497

**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Anagrafica:**

Dati oggetto di variazione:

ragione sociale: da MANNARI SNC DI MANNARI FRANCESCO & C a MANNARI - S.R.L.

via: da VIA DEL LAVORO, 48 a VIA DEI CALZOLAI 31

MANNARI - S.R.L.  
Numero Iscrizione FI03097  
Provvedimento di Modifica

**Prot. n.4341/2024 del 01/02/2024**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituata ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Mezzi:**

Sono integrati i seguenti mezzi:

Targa: **GR735PF**

Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO -- SCARRABILE -- Uso terzi

Numero di telaio: W1T96404610728117

Titolo di disponibilità: Leasing

Carrozzerie mobili associate al veicolo: - Cassoni - Casse Mobili

Sono integrati nella categoria i seguenti mezzi:

Targa: **GR735PF**

Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO -- SCARRABILE -- Uso terzi

Numero di telaio: W1T96404610728117

Carrozzerie mobili associate al veicolo: - Cassoni - Casse Mobili

**Art. 2**  
*(prescrizioni)*

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 37290/2021 del 11/08/2021 che si intendono qui integralmente riportate.

**Art. 3**  
*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

FIRENZE, 01/02/2024

Il Segretario  
- Avv. Maria Tesi -

Il Presidente  
- Ing. Enrico Bocci -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale ( Autorizzazione n. 10882/2001/T2 del 13 marzo 2001 A.E. Dir. Reg. Toscana )





**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Iscrizione N: FI03097**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale della Toscana**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** l'articolo 212 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n.152, e successive modifiche e integrazioni, che ha istituito l'Albo nazionale gestori ambientali, in prosieguo denominato Albo;

**Visto**, in particolare, l'articolo 212, comma 8, del citato decreto legislativo 3 aprile 2006, n.152, come sostituito dall'articolo 2, comma 30, del decreto legislativo 16 gennaio 2008, n.4, il quale prevede l'iscrizione all'Albo dei produttori iniziali di rifiuti non pericolosi che effettuano operazioni di raccolta e trasporto dei propri rifiuti, nonché dei produttori iniziali di rifiuti pericolosi che effettuano operazioni di raccolta e trasporto di trenta chilogrammi o trenta litri al giorno dei propri rifiuti pericolosi, a condizione che tali operazioni costituiscano parte integrante ed accessoria dell'organizzazione dell'impresa dalla quale i rifiuti sono prodotti;

**Visto** il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a);

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo 3 marzo 2008, prot. 01/CN/ALBO, recante modalità per l'iscrizione all'Albo delle suddette imprese;

**Visto** il proprio provvedimento del 11/08/2021 Prot. N° 37290/2021 con il quale l'impresa MANNARI SNC DI MANNARI FRANCESCO & C è stata iscritta nell'Albo al n. FI03097;

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo n. 3 del 24 giugno 2020, relativa all'iscrizione all'Albo delle carrozzerie mobili;

**Vista** la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 21/09/2023 registrata al numero di protocollo 42205/2023;

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale della Toscana del **28/09/2023** con cui è stata accolta la richiesta di variazione dell'iscrizione;

**DISPONE PER L'IMPRESA**

**Art. 1**  
**(iscrizione)**

Denominazione: MANNARI SNC DI MANNARI FRANCESCO & C

Con Sede a: CAMPIGLIA MARITTIMA (LI)

Indirizzo: VIA DEL LAVORO, 48

Località: VENTURINA

CAP: 57021

C. F.: 01100070497

**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Mezzi:**

Sono integrati i seguenti mezzi:

Targa: **AD10558**

Tipo veicolo: RIMORCHIO PER TRASPORTO DI COSE -- SCARRABILE -- Uso terzi

Numero di telaio: ZAX20R07019A09786

Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

Carrozzerie mobili associate al veicolo: - Cassoni - Casse Mobili

MANNARI SNC DI MANNARI FRANCESCO & C

Numero Iscrizione FI03097

Provvedimento di Modifica

**Prot. n.43332/2023 del 29/09/2023**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

Sono integrati nella categoria i seguenti mezzi:

Targa: **AD10558**

Tipo veicolo: RIMORCHIO PER TRASPORTO DI COSE -- SCARRABILE -- Uso terzi

Numero di telaio: ZAX20R07019A09786

Carrozzerie mobili associate al veicolo: - Cassoni - Casse Mobili

**Art. 2**  
*(prescrizioni)*

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 37290/2021 del 11/08/2021 che si intendono qui integralmente riportate.

**Art. 3**  
*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

FIRENZE, 29/09/2023

Il Segretario  
- Avv. Maria Tesi -

Il Presidente  
- Ing. Enrico Bocci -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale ( Autorizzazione n. 10882/2001/T2 del 13 marzo 2001 A.E. Dir. Reg. Toscana )



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Iscrizione N: FI03097**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale della Toscana**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** l'articolo 212 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n.152, e successive modifiche e integrazioni, che ha istituito l'Albo nazionale gestori ambientali, in prosieguo denominato Albo;

**Visto**, in particolare, l'articolo 212, comma 8, del citato decreto legislativo 3 aprile 2006, n.152, come sostituito dall'articolo 2, comma 30, del decreto legislativo 16 gennaio 2008, n.4, il quale prevede l'iscrizione all'Albo dei produttori iniziali di rifiuti non pericolosi che effettuano operazioni di raccolta e trasporto dei propri rifiuti, nonché dei produttori iniziali di rifiuti pericolosi che effettuano operazioni di raccolta e trasporto di trenta chilogrammi o trenta litri al giorno dei propri rifiuti pericolosi, a condizione che tali operazioni costituiscano parte integrante ed accessoria dell'organizzazione dell'impresa dalla quale i rifiuti sono prodotti;

**Visto** il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a);

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo 3 marzo 2008, prot. 01/CN/ALBO, recante modalità per l'iscrizione all'Albo delle suddette imprese;

**Visto** il proprio provvedimento del 11/08/2021 Prot. N° 37290/2021 con il quale l'impresa MANNARI SNC DI MANNARI FRANCESCO & C è stata iscritta nell'Albo al n. FI03097;

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo n. 3 del 24 giugno 2020, relativa all'iscrizione all'Albo delle carrozzerie mobili;

**Vista** la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 24/07/2023 registrata al numero di protocollo 34168/2023;

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale della Toscana del **02/08/2023** con cui è stata accolta la richiesta di variazione dell'iscrizione;

**DISPONE PER L'IMPRESA**

**Art. 1**  
**(iscrizione)**

Denominazione: MANNARI SNC DI MANNARI FRANCESCO & C

Con Sede a: CAMPIGLIA MARITTIMA (LI)

Indirizzo: VIA DEL LAVORO, 48

Località: VENTURINA

CAP: 57021

C. F.: 01100070497

**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Mezzi:**

Sono integrati i seguenti mezzi:

Targa: **EY819HY**

Tipo veicolo: TRATTORE STRADALE

Numero di telaio: YS2R4X20009193804

Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

MANNARI SNC DI MANNARI FRANCESCO & C

Numero Iscrizione FI03097

Provvedimento di Modifica

**Prot. n.36526/2023 del 02/08/2023**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

Sono integrati nella categoria i seguenti mezzi:

Targa: **EY819HY**

Tipo veicolo: TRATTORE STRADALE

Numero di telaio: YS2R4X20009193804

**Art. 2**  
*(prescrizioni)*

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 37290/2021 del 11/08/2021 che si intendono qui integralmente riportate.

**Art. 3**  
*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

FIRENZE, 02/08/2023

Il Segretario  
- Avv. Maria Tesi -

Il Presidente  
- Ing. Enrico Bocci -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale ( Autorizzazione n. 10882/2001/T2 del 13 marzo 2001 A.E. Dir. Reg. Toscana )



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Iscrizione N: FI03097**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale della Toscana**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** l'articolo 212 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n.152, e successive modifiche e integrazioni, che ha istituito l'Albo nazionale gestori ambientali, in prosieguo denominato Albo;

**Visto**, in particolare, l'articolo 212, comma 8, del citato decreto legislativo 3 aprile 2006, n.152, come sostituito dall'articolo 2, comma 30, del decreto legislativo 16 gennaio 2008, n.4, il quale prevede l'iscrizione all'Albo dei produttori iniziali di rifiuti non pericolosi che effettuano operazioni di raccolta e trasporto dei propri rifiuti, nonché dei produttori iniziali di rifiuti pericolosi che effettuano operazioni di raccolta e trasporto di trenta chilogrammi o trenta litri al giorno dei propri rifiuti pericolosi, a condizione che tali operazioni costituiscano parte integrante ed accessoria dell'organizzazione dell'impresa dalla quale i rifiuti sono prodotti;

**Visto** il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a);

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo 3 marzo 2008, prot. 01/CN/ALBO, recante modalità per l'iscrizione all'Albo delle suddette imprese;

**Visto** il proprio provvedimento del 11/08/2021 Prot. N° 37290/2021 con il quale l'impresa MANNARI SNC DI MANNARI FRANCESCO & C è stata iscritta nell'Albo al n. FI03097;

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo n. 3 del 24 giugno 2020, relativa all'iscrizione all'Albo delle carrozzerie mobili;

**Vista** la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 03/05/2022 registrata al numero di protocollo 21279/2022;

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale della Toscana del **23/06/2022** con cui è stata accolta la richiesta di variazione dell'iscrizione;

**DISPONE PER L'IMPRESA**

**Art. 1**  
**(iscrizione)**

Denominazione: MANNARI SNC DI MANNARI FRANCESCO & C

Con Sede a: CAMPIGLIA MARITTIMA (LI)

Indirizzo: VIA DEL LAVORO, 48

Località: VENTURINA

CAP: 57021

C. F.: 01100070497

**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Tipologie di rifiuti:**

**Rifiuti non pericolosi integrati:**

[15.01.04] [20.02.01] [20.02.02]

**Art. 2**  
**(prescrizioni)**

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 37290/2021 del 11/08/2021 che si intendono qui integralmente riportate.

MANNARI SNC DI MANNARI FRANCESCO & C

Numero Iscrizione FI03097

Provvedimento di Modifica

**Prot. n.49103/2022 del 15/09/2022**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Art. 3**  
*(diniego parziale)*

Il provvedimento variazione dell'iscrizione nella categoria 2 bis non viene accolto relativamente ai codici rifiuto 010408, 010413, 010504, 020301, 020303, 020304, 020305, 061101, 100201, 100202, 100210, 101304, 101311, 161106, 191002, 191202, 200303, 010499 per la seguente motivazione: mancata integrazione della documentazione richiesta nei termini assegnati dalla Sezione.

**Art. 4**  
*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

FIRENZE, 15/09/2022

Il Segretario  
- Avv. Maria Tesi -

Il Presidente  
- Ing. Enrico Bocci -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale ( Autorizzazione n. 10882/2001/T2 del 13 marzo 2001 A.E. Dir. Reg. Toscana )



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Iscrizione N: FI03097**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale della Toscana**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** l'articolo 212 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n.152, e successive modifiche e integrazioni, che ha istituito l'Albo nazionale gestori ambientali, in prosieguo denominato Albo;

**Visto**, in particolare, l'articolo 212, comma 8, del citato decreto legislativo 3 aprile 2006, n.152, come sostituito dall'articolo 2, comma 30, del decreto legislativo 16 gennaio 2008, n.4, il quale prevede l'iscrizione all'Albo dei produttori iniziali di rifiuti non pericolosi che effettuano operazioni di raccolta e trasporto dei propri rifiuti, nonché dei produttori iniziali di rifiuti pericolosi che effettuano operazioni di raccolta e trasporto di trenta chilogrammi o trenta litri al giorno dei propri rifiuti pericolosi, a condizione che tali operazioni costituiscano parte integrante ed accessoria dell'organizzazione dell'impresa dalla quale i rifiuti sono prodotti;

**Visto** il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a);

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo 3 marzo 2008, prot. 01/CN/ALBO, recante modalità per l'iscrizione all'Albo delle suddette imprese;

**Visto** il proprio provvedimento del 11/08/2021 Prot. N° 37290/2021 con il quale l'impresa MANNARI SNC DI MANNARI FRANCESCO & C è stata iscritta nell'Albo al n. FI03097;

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo n. 3 del 24 giugno 2020, relativa all'iscrizione all'Albo delle carrozzerie mobili;

**Vista** la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 25/03/2022 registrata al numero di protocollo 14305/2022;

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale della Toscana del **20/04/2022** con cui è stata accolta la richiesta di variazione dell'iscrizione;

**DISPONE PER L'IMPRESA**

**Art. 1**  
**(iscrizione)**

Denominazione: MANNARI SNC DI MANNARI FRANCESCO & C

Con Sede a: CAMPIGLIA MARITTIMA (LI)

Indirizzo: VIA DEL LAVORO, 48

Località: VENTURINA

CAP: 57021

C. F.: 01100070497

**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Mezzi:**

Sono integrati i seguenti mezzi:

Targa: **AB60364**

Tipo veicolo: SEMIRIMORCHIO PER TRASPORTO DI COSE

Numero di telaio: ZBAS37R2PXX027780

Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

Targa: **AD10462**

MANNARI SNC DI MANNARI FRANCESCO & C

Numero Iscrizione FI03097

Provvedimento di Modifica

**Prot. n.20047/2022 del 27/04/2022**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

Tipo veicolo: SEMIRIMORCHIO PER TRASPORTO DI COSE  
Numero di telaio: ZA9T3STAL00C86020  
Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

Sono integrati nella categoria i seguenti mezzi:

Targa: **AB60364**  
Tipo veicolo: SEMIRIMORCHIO PER TRASPORTO DI COSE  
Numero di telaio: ZBAS37R2PXX027780

Targa: **AD10462**  
Tipo veicolo: SEMIRIMORCHIO PER TRASPORTO DI COSE  
Numero di telaio: ZA9T3STAL00C86020

**Art. 2**  
*(prescrizioni)*

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 37290/2021 del 11/08/2021 che si intendono qui integralmente riportate.

**Art. 3**  
*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

FIRENZE, 27/04/2022

Il Segretario  
- Avv. Maria Tesi -

Il Presidente  
- Ing. Enrico Bocci -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale ( Autorizzazione n. 10882/2001/T2 del 13 marzo 2001 A.E. Dir. Reg. Toscana )





**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Iscrizione N: FI03097**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale della Toscana**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** l'articolo 212 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n.152, e successive modifiche e integrazioni, che ha istituito l'Albo nazionale gestori ambientali, in prosieguo denominato Albo;

**Visto**, in particolare, l'articolo 212, comma 8, del citato decreto legislativo 3 aprile 2006, n.152, come sostituito dall'articolo 2, comma 30, del decreto legislativo 16 gennaio 2008, n.4, il quale prevede l'iscrizione all'Albo dei produttori iniziali di rifiuti non pericolosi che effettuano operazioni di raccolta e trasporto dei propri rifiuti, nonché dei produttori iniziali di rifiuti pericolosi che effettuano operazioni di raccolta e trasporto di trenta chilogrammi o trenta litri al giorno dei propri rifiuti pericolosi, a condizione che tali operazioni costituiscano parte integrante ed accessoria dell'organizzazione dell'impresa dalla quale i rifiuti sono prodotti;

**Visto** il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a);

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo 3 marzo 2008, prot. 01/CN/ALBO, recante modalità per l'iscrizione all'Albo delle suddette imprese;

**Visto** il proprio provvedimento del 11/08/2021 Prot. N° 37290/2021 con il quale l'impresa MANNARI SNC DI MANNARI FRANCESCO & C è stata iscritta nell'Albo al n. FI03097;

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo n. 3 del 24 giugno 2020, relativa all'iscrizione all'Albo delle carrozzerie mobili;

**Vista** la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 30/12/2021 registrata al numero di protocollo 57138/2021;

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale della Toscana del **08/02/2022** con cui è stata accolta la richiesta di variazione dell'iscrizione;

**DISPONE PER L'IMPRESA**

**Art. 1**  
**(iscrizione)**

Denominazione: MANNARI SNC DI MANNARI FRANCESCO & C

Con Sede a: CAMPIGLIA MARITTIMA (LI)

Indirizzo: VIA DEL LAVORO, 48

Località: VENTURINA

CAP: 57021

C. F.: 01100070497

**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Mezzi:**

Sono modificati i dati dei seguenti mezzi:

Targa: **DX192WJ**

Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO -- SCARRABILE -- Uso terzi

Numero di telaio: WJME2NTH40C184746

Carrozzerie mobili associate al veicolo: - Casse Mobili

MANNARI SNC DI MANNARI FRANCESCO & C

Numero Iscrizione FI03097

Provvedimento di Modifica

**Prot. n.10345/2022 del 07/03/2022**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

Categoria veicolo: da AUTOVEICOLO - AUTOCARRO a AUTOVEICOLO - AUTOCARRO -- SCARRABILE --  
Uso terzi

Targa: **ES057FY**

Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO -- SCARRABILE -- Uso terzi

Numero di telaio: WJMJ4CSS20C160247

Carrozzerie mobili associate al veicolo: - Casse Mobili

Categoria veicolo: da AUTOVEICOLO - AUTOCARRO a AUTOVEICOLO - AUTOCARRO -- SCARRABILE --  
Uso terzi

**Tipologie di rifiuti:**

**Rifiuti non pericolosi cancellati:**

[20.02.01] [20.02.02]

**Art. 2**  
*(prescrizioni)*

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 37290/2021 del 11/08/2021 che si intendono qui integralmente riportate.

**Art. 3**  
*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

FIRENZE, 07/03/2022

Il Segretario  
- Avv. Maria Tesi -

Il Presidente  
- Ing. Enrico Bocci -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale ( Autorizzazione n. 10882/2001/T2 del 13 marzo 2001 A.E. Dir. Reg. Toscana )



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituata ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Iscrizione N: FI03097**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale della Toscana**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** l'articolo 212 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n.152;

**Visto**, in particolare, l'articolo 212, comma 8, del citato decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, che prevede l'iscrizione all'Albo dei produttori iniziali di rifiuti non pericolosi che effettuano operazioni di raccolta e trasporto dei propri rifiuti, nonché le iscrizioni dei produttori iniziali di rifiuti pericolosi che effettuano operazioni di raccolta e trasporto dei propri rifiuti pericolosi in quantità non eccedente trenta chilogrammi o trenta litri al giorno;

**Visto** il decreto 3 giugno 2014 n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettera a);

**Visto**, in particolare, l'articolo 22, comma 1, del citato decreto 3 giugno 2014, n.120 che regola il rinnovo dell'iscrizione con procedura semplificata;

**Visto** l'allegato "B" alla deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo 22 febbraio 2017, prot. 03/CN/ALBO, recante modalità per il rinnovo dell'iscrizione all'Albo delle suddette imprese;

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo n. 3 del 24 giugno 2020, relativa all'iscrizione all'Albo delle carrozzerie mobili;

**Vista** la comunicazione di rinnovo dell'iscrizione presentata in data **31/05/2021** registrata al numero di protocollo **26263/2021**;

**Vista** la deliberazione della **Sezione regionale della Toscana** in data **21/06/2021** con la quale è stata accolta la domanda di rinnovo all'Albo nella categoria **2-bis** dell'impresa **MANNARI SNC DI MANNARI FRANCESCO & C**;

**DISPONE**

**Art. 1**

*(iscrizione)*

L'impresa / Ente:

Denominazione: MANNARI SNC DI MANNARI FRANCESCO & C

Con Sede a: CAMPIGLIA MARITTIMA (LI)

Indirizzo: VIA DEL LAVORO, 48

CAP: 57021

Codice Fiscale: 01100070497

è rinnovata nell'iscrizione all'Albo nazionale gestori ambientali nella categoria **2bis**.

Inizio validità: 01/04/2022

Fine validità: 01/04/2032

Il presente provvedimento di rinnovo dell'iscrizione è da intendersi integrato anche delle eventuali successive variazioni presentate dall'impresa e deliberate dalla Sezione prima della data di inizio validità dello stesso provvedimento di rinnovo.

Attività svolta/e dall'impresa:

MOVIMENTO, SBANCAMENTO SABBIA E TERRA, OPERE CONNESSE ALLA MURATURA; LAVORI AGRARI, FORESTALI E DI VERDE PUBBLICO; LAVORI EDILI E STRADALI; NOLEGGIO MACCHINARI; CARPENTERIA; SMALTIMENTO, FRANTUMAZIONE E STOCCAGGIO DI MATERIALE INERTE DI QUALSIASI PROVENIENZA.

MANNARI SNC DI MANNARI FRANCESCO & C

Numero Iscrizione FI03097

Provvedimento di Rinnovo

**Prot. n.37290/2021 del 11/08/2021**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Art. 2**

*(tipologie di rifiuti e veicoli utilizzabili)*

**Tipologie di rifiuti:**

**Rifiuti non pericolosi**

Codice di cui all'elenco europeo dei rifiuti

[02.01.01] [15.01.01] [15.01.02] [15.01.03] [15.01.06] [17.01.01] [17.01.02] [17.01.03] [17.01.07] [17.02.01]  
[17.02.02] [17.02.03] [17.03.02] [17.04.01] [17.04.02] [17.04.03] [17.04.04] [17.04.05] [17.04.06] [17.04.07]  
[17.04.11] [17.05.04] [17.05.06] [17.05.08] [17.06.04] [17.08.02] [17.09.04] [20.02.01] [20.02.02]

**Tipologie di carrozzerie mobili utilizzabili:**

**CASSE**

**Veicoli utilizzabili per il trasporto dei rifiuti non pericolosi:**

Targa: **BT389JJ** **uso proprio**

Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO

Numero di telaio: WJME2JRJ00C016886

Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

Targa: **CS744FE** **uso proprio**

Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO

Numero di telaio: ZCFA1VMK004150558

Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

Targa: **DX192WJ**

Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO

Numero di telaio: WJME2NTH40C184746

Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

Targa: **ES057FY**

Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO

Numero di telaio: WJM4CSS20C160247

Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

Targa: **FG965FA** **uso proprio**

Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO

Numero di telaio: WDB96423110105703

Titolo di disponibilità: Leasing

Targa: **CS438SZ**

Tipo veicolo: TRATTORE STRADALE

Numero di telaio: XLRTE47XS0E674397

Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

Targa: **AE56689**

Tipo veicolo: RIMORCHIO PER TRASPORTO DI COSE

Numero di telaio: ZAX26R07519P13562

Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

Targa: **AC56775**

Tipo veicolo: SEMIRIMORCHIO PER TRASPORTO DI COSE

Numero di telaio: ZA9T3SPRP11C86151

MANNARI SNC DI MANNARI FRANCESCO & C

Numero Iscrizione FI03097

Provvedimento di Rinnovo

Prot. n.37290/2021 del 11/08/2021



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituata ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

**Veicoli utilizzabili per il trasporto di tutti i rifiuti:**

Targa: **AD061NC** **uso proprio**

Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO

Numero di telaio: ZCFA1AA0002118648

Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

Targa: **AK518WB** **uso proprio**

Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO

Numero di telaio: ZCFA1BA0002360373

Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

Targa: **CS313KL** **uso proprio esente licenza**

Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO

Numero di telaio: ZCFC3574005469856

Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

Targa: **DH719FT** **uso proprio esente licenza**

Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO

Numero di telaio: ZCFC3576005648805

Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

Targa: **EF902FB** **uso proprio**

Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO -- SCARRABILE -- Uso proprio

Numero di telaio: TYBFE85SE6DV06216

Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

Carrozzerie mobili associate al veicolo: - Casse Mobili

Targa: **FA960FC** **uso proprio**

Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO

Numero di telaio: WDB9323141L281375

Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

Targa: **GB983ZH** **uso proprio esente licenza**

Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO

Numero di telaio: ZCFC3358105367411

Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

Targa: **BD170KB** **uso proprio**

Tipo veicolo: TRATTORE STRADALE

Numero di telaio: WDB9540821K392650

Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

Targa: **FY919GH**

Tipo veicolo: TRATTORE STRADALE

Numero di telaio: W1T96440810428463

Titolo di disponibilità: Leasing

Targa: **AB83695**

Tipo veicolo: SEMIRIMORCHIO PER TRASPORTO DI COSE

Numero di telaio: ZDLLC443TP0000041

Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

---

MANNARI SNC DI MANNARI FRANCESCO & C

Numero Iscrizione FI03097

Provvedimento di Rinnovo

Prot. n.37290/2021 del 11/08/2021



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

Targa: **AB11659**

Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

**Art. 3**

*(prescrizioni)*

L'impresa è tenuta ad osservare le seguenti prescrizioni:

1. Durante il trasporto i rifiuti devono essere accompagnati dal provvedimento d'iscrizione corredato dalla dichiarazione sottoscritta dal legale rappresentante ai sensi degli articoli 46 e 47 del D.P.R 28 dicembre 2000, n. 445, con la quale si attesta che il provvedimento stesso è stato acquisito elettronicamente dall'area riservata del portale dell'Albo nazionale gestori ambientali;
2. L'attività di trasporto dei rifiuti deve essere svolta nel rispetto delle disposizioni del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152 e delle relative norme regolamentari e tecniche di attuazione;
3. L'idoneità tecnica dei veicoli adibiti al trasporto di rifiuti deve essere garantita con interventi periodici di manutenzione ordinaria e straordinaria. In particolare, durante il trasporto dei rifiuti deve essere impedita la dispersione, lo sgocciolamento dei rifiuti, la fuoriuscita di esalazioni moleste e deve essere garantita la protezione dei rifiuti trasportati da agenti atmosferici; i veicoli devono essere sottoposti a bonifiche, prima di essere adibiti ad altri tipi di trasporto e, comunque, a bonifiche periodiche. Deve essere garantito il corretto funzionamento dei recipienti mobili destinati a contenere i rifiuti.
4. E' fatto obbligo al trasportatore di sincerarsi dell'accettazione dei rifiuti da parte del destinatario prima di iniziare il trasporto e, comunque, di riportare il rifiuto all'insediamento di provenienza se il destinatario non lo riceve; di accertarsi che il destinatario sia munito delle autorizzazioni o iscrizioni previste ai sensi del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152.
5. Durante il trasporto dei rifiuti sanitari devono essere rispettate le prescrizioni stabilite dalle specifiche disposizioni che disciplinano la gestione di questa categoria di rifiuti con particolare riferimento alle norme di tutela sanitaria e ambientale sulla gestione dei rifiuti sanitari a rischio infettivo.
6. I recipienti, fissi e mobili, utilizzati per il trasporto di rifiuti pericolosi devono essere sottoposti a trattamenti di bonifica ogni volta che siano destinati ad essere reimpiegati per trasportare altri tipi di rifiuti; tale trattamento deve essere appropriato alle nuove utilizzazioni.
7. E' in ogni caso vietato utilizzare mezzi e recipienti che hanno contenuto rifiuti pericolosi per il trasporto di prodotti alimentari. Inoltre, i recipienti mobili destinati a contenere i rifiuti devono possedere adeguati requisiti di resistenza in relazione alle proprietà chimico-fisiche ed alle caratteristiche di pericolosità dei rifiuti contenuti e devono essere provvisti di:
  - A - idonee chiusure per impedire la fuoriuscita del contenuto;
  - B - accessori e dispositivi atti ad effettuare in condizioni di sicurezza le operazioni di riempimento e svuotamento;
  - C - mezzi di presa per rendere sicure ed agevoli le operazioni di movimentazione.
8. Fatto salvo quanto previsto dall'articolo 187 del decreto legislativo 152/06, è vietato il trasporto contemporaneo su uno stesso veicolo di rifiuti pericolosi o di rifiuti pericolosi e rifiuti non pericolosi che tra loro risultino incompatibili ovvero suscettibili di reagire dando luogo alla formazione di prodotti esplosivi, infiammabili o comunque pericolosi.
9. L'imballaggio ed il trasporto dei rifiuti non pericolosi devono rispettare le norme previste dalla disciplina sull'autotrasporto nonché, se del caso, quelle previste per il trasporto delle merci pericolose  
L'imballaggio ed il trasporto dei rifiuti pericolosi devono rispettare le seguenti ulteriori disposizioni:
  - a) sui veicoli deve essere apposta una targa di metallo o un'etichetta adesiva di lato cm 40 a fondo giallo, recante la lettera "R" di colore nero alta cm 20, larga cm 15 con larghezza del segno di cm 3. La targa va posta sulla parte posteriore del veicolo, a destra ed in modo da essere ben visibile.
  - b) sui colli deve essere apposta un'etichetta o un marchio inamovibile a fondo giallo aventi le misure di cm 15x15, recante la lettera "R" di colore nero alta cm 10, larga cm 8, con larghezza del segno di cm 1,5. Le etichette devono resistere adeguatamente all'esposizione atmosferica senza subire sostanziali alterazioni; in ogni caso la loro collocazione deve permettere sempre una chiara e immediata lettura.



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

Devono altresì essere rispettate, se del caso, le disposizioni previste in materia di trasporto delle merci pericolose

10. I veicoli adibiti al trasporto dei rifiuti pericolosi devono essere dotati di mezzi per provvedere ad una prima sommaria innocuizzazione e/o al contenimento della dispersione dei rifiuti che dovessero accidentalmente fuoriuscire dai contenitori, nonché di mezzi di protezione individuale per il personale addetto al trasporto.
11. In caso di spandimento accidentale dei rifiuti i materiali utilizzati per la loro raccolta, recupero e riassorbimento dovranno essere smaltiti secondo le modalità adottate per i rifiuti e insieme agli stessi.
12. Il presente provvedimento è rilasciato esclusivamente ai fini e per gli effetti del decreto legislativo 152/06. Il mancato rispetto, da parte dell'impresa iscritta, delle norme di legge e regolamentari nonché delle disposizioni amministrative applicabili al caso, con particolare riguardo alla disciplina in materia di trasporto e di ambiente (come definita nell'art. 10, comma 2, lettera d), n.1, del D.M. 120/2014), costituisce infrazione sanzionabile ai sensi degli artt. 19, comma 1, lettera a), e 20, comma 1, lettera d), del D.M. 120/2014.

**Art. 4**

*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

FIRENZE, 11/08/2021

Il Segretario  
- Avv. Maria Tesi -

Il Presidente  
- Ing. Enrico Bocci -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale ( Autorizzazione n. 10882/2001/T2 del 13 marzo 2001 A.E. Dir. Reg. Toscana )



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**ACCETTAZIONE DELLA DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA  
DELL'ATTO DI NOTORIETA' RESA AI SENSI DELL'ARTICOLO  
18, COMMA 2, DEL D.M. 3 GIUGNO 2014, N. 120**

Prot. N° 47747/2024 del 24/10/2024

VISTA LA DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA' PRESENTATA IN DATA **17/10/2024** AI SENSI DELL'ARTICOLO 18, COMMA 2, DEL D.M. 3 GIUGNO 2014, N. 120 RELATIVA ALLA VARIAZIONE DELL'ISCRIZIONE PER VARIAZIONE DELLA DOTAZIONE DEI VEICOLI NELL'AMBITO DELL'ISCRIZIONE ALL'ALBO NAZIONALE GESTORI AMBIENTALI N. **FI03097**

Impresa / ente: **MANNARI - S.R.L.**  
Codice Fiscale / VAT: **01100070497**

Si attesta la verifica della completezza della documentazione presentata relativa ai seguenti veicoli:

Targa:	<b>DP786AY</b>	<b>Inserimento nuovo mezzo</b>
Telaio:	<b>WMA18SZZ98W118439</b>	
Tipo:	<b>AUTOVEICOLO - AUTOCARRO</b>	
Categorie:	<b>2 bis, 4 - C</b>	
Titolo di disponibilità:	<b>Impresa</b>	
Fino al:	<b>21/04/2025</b>	

Il presente documento è rilasciato ai sensi e per gli effetti dell'art. 18, comma 2, del D.M. 3 Giugno 2014, n. 120 e riporta le scadenze di utilizzo per ciascuno dei veicoli sopra elencati.

Il segretario  
Avv. Maria Tesi

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n. 39)

<sup>1</sup> Nell'attesa del relativo provvedimento di variazione, l'accettazione della dichiarazione sostitutiva dell'atto di notorietà è valida per un periodo massimo di 180 giorni a decorrere dalla data di presentazione della dichiarazione stessa, o inferiore nei casi in cui il termine di disponibilità del veicolo sia inferiore a 180 giorni.





**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituata ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Iscrizione N: FI03097**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale della Toscana**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e successive modificazioni e integrazioni e, in particolare, il decreto legislativo 3 dicembre 2010, n. 205, recante disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti;

**Visto** il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a) e b);

**Visto** il decreto 8 ottobre 1996 (pubblicato sulla G.U. 2 gennaio 1997, n.1), modificato con decreto 23 aprile 1999 (pubblicato sulla G.U. 26 giugno 1999, n.148) recante le modalità di prestazione delle garanzie finanziarie a favore dello Stato da parte delle imprese che effettuano l'attività di trasporto dei rifiuti, in particolare l'articolo 3, comma3;

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo n. 3 del 24 giugno 2020, relativa all'iscrizione all'Albo delle carrozzerie mobili;

**Vista** la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 17/10/2024 registrata al numero di protocollo 46685/2024;

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale della Toscana in data **13/11/2024** con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

**4 - C**

dell'impresa

**MANNARI - S.R.L.**

**DISPONE PER L'IMPRESA**  
**Art. 1**

Denominazione: MANNARI - S.R.L.  
Con Sede a: CAMPIGLIA MARITTIMA (LI)  
Indirizzo: VIA DEI CALZOLAI 31  
Località: VENTURINA  
CAP: 57021  
C. F.: 01100070497

**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Mezzi:**

Sono integrati i seguenti mezzi:

Targa: **DP786AY** **uso proprio**  
Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO  
Numero di telaio: WMA18SZZ98W118439  
Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

**Categorie e Classi:**

**Categoria 4** (Raccolta e trasporto di rifiuti speciali non pericolosi)

**Classe C** (quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 15.000 t. e inferiore a 60.000 t.)

MANNARI - S.R.L.  
Numero Iscrizione FI03097  
Provvedimento di Modifica

**Prot. n.50391/2024 del 15/11/2024**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

Targa: **DP786AY** **uso proprio**

Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO

Numero di telaio: WMA18SZZ98W118439

Tipologie di rifiuto integrate per i mezzi sopraindicati:

[01.04.08] [01.04.09] [01.04.13] [01.05.04] [02.03.01] [02.03.03] [02.03.04] [02.03.05] [10.02.01] [10.02.02]  
[10.02.10] [10.13.04] [10.13.11] [15.01.01] [15.01.02] [15.01.03] [15.01.04] [16.11.06] [17.01.01] [17.01.02]  
[17.01.03] [17.01.07] [17.02.01] [17.02.02] [17.02.03] [17.03.02] [17.04.01] [17.04.02] [17.04.04] [17.04.05]  
[17.04.07] [17.04.11] [17.05.06] [17.05.08] [17.06.04] [17.08.02] [17.09.04] [19.10.02] [19.12.02] [19.12.12]  
[20.02.01]

**Art. 2**

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 39359/2020 del 27/11/2020 che si intendono qui integralmente riportate.

**Art. 3**

*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

FIRENZE, 15/11/2024

Il Segretario  
- Maria Tesi -

Il Presidente  
- Massimo Manetti -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale ( Autorizzazione n. 10882/2001/T2 del 13 marzo 2001 A.E. Dir. Reg. Toscana )



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Iscrizione N: FI03097**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale della Toscana**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** l'articolo 212 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n.152, e successive modifiche e integrazioni, che ha istituito l'Albo nazionale gestori ambientali, in prosieguo denominato Albo;

**Visto**, in particolare, l'articolo 212, comma 8, del citato decreto legislativo 3 aprile 2006, n.152, come sostituito dall'articolo 2, comma 30, del decreto legislativo 16 gennaio 2008, n.4, il quale prevede l'iscrizione all'Albo dei produttori iniziali di rifiuti non pericolosi che effettuano operazioni di raccolta e trasporto dei propri rifiuti, nonché dei produttori iniziali di rifiuti pericolosi che effettuano operazioni di raccolta e trasporto di trenta chilogrammi o trenta litri al giorno dei propri rifiuti pericolosi, a condizione che tali operazioni costituiscano parte integrante ed accessoria dell'organizzazione dell'impresa dalla quale i rifiuti sono prodotti;

**Visto** il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a);

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo 3 marzo 2008, prot. 01/CN/ALBO, recante modalità per l'iscrizione all'Albo delle suddette imprese;

**Visto** il proprio provvedimento del 11/08/2021 Prot. N° 37290/2021 con il quale l'impresa MANNARI - S.R.L. è stata iscritta nell'Albo al n. FI03097;

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo n. 3 del 24 giugno 2020, relativa all'iscrizione all'Albo delle carrozzerie mobili;

**Vista** la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 17/10/2024 registrata al numero di protocollo 46685/2024;

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale della Toscana del **13/11/2024** con cui è stata accolta la richiesta di variazione dell'iscrizione;

**DISPONE PER L'IMPRESA**

**Art. 1**  
**(iscrizione)**

Denominazione: MANNARI - S.R.L.  
Con Sede a: CAMPIGLIA MARITTIMA (LI)  
Indirizzo: VIA DEI CALZOLAI 31  
Località: VENTURINA  
CAP: 57021  
C. F.: 01100070497

**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Mezzi:**

Sono integrati i seguenti mezzi:

Targa: **DP786AY** **uso proprio**  
Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO  
Numero di telaio: WMA18SZZ98W118439  
Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

MANNARI - S.R.L.  
Numero Iscrizione FI03097  
Provvedimento di Modifica

**Prot. n.50390/2024 del 15/11/2024**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

Sono integrati nella categoria i seguenti mezzi:

Targa: **DP786AY**

Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO

Numero di telaio: WMA18SZZ98W118439

**Art. 2**  
*(prescrizioni)*

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 37290/2021 del 11/08/2021 che si intendono qui integralmente riportate.

**Art. 3**  
*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

FIRENZE, 15/11/2024

Il Segretario  
- Maria Tesi -

Il Presidente  
- Massimo Manetti -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale ( Autorizzazione n. 10882/2001/T2 del 13 marzo 2001 A.E. Dir. Reg. Toscana )



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituata ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Iscrizione N: FI03097**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale della Toscana**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e successive modificazioni e integrazioni e, in particolare, il decreto legislativo 3 dicembre 2010, n. 205, recante disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti;

**Visto** il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a) e b);

**Visto** il decreto 8 ottobre 1996 (pubblicato sulla G.U. 2 gennaio 1997, n.1), modificato con decreto 23 aprile 1999 (pubblicato sulla G.U. 26 giugno 1999, n.148) recante le modalità di prestazione delle garanzie finanziarie a favore dello Stato da parte delle imprese che effettuano l'attività di trasporto dei rifiuti, in particolare l'articolo 3, comma3;

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo n. 3 del 24 giugno 2020, relativa all'iscrizione all'Albo delle carrozzerie mobili;

**Vista** la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 17/10/2024 registrata al numero di protocollo 46685/2024;

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale della Toscana in data **13/11/2024** con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

**4 - C**

dell'impresa

**MANNARI - S.R.L.**

**DISPONE PER L'IMPRESA**  
**Art. 1**

Denominazione: MANNARI - S.R.L.  
Con Sede a: CAMPIGLIA MARITTIMA (LI)  
Indirizzo: VIA DEI CALZOLAI 31  
Località: VENTURINA  
CAP: 57021  
C. F.: 01100070497

**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Mezzi:**

Sono integrati i seguenti mezzi:

Targa: **DP786AY** **uso proprio**  
Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO  
Numero di telaio: WMA18SZZ98W118439  
Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

**Categorie e Classi:**

**Categoria 4** (Raccolta e trasporto di rifiuti speciali non pericolosi)

**Classe C** (quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 15.000 t. e inferiore a 60.000 t.)

MANNARI - S.R.L.  
Numero Iscrizione FI03097  
Provvedimento di Modifica

**Prot. n.50391/2024 del 15/11/2024**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

Targa: **DP786AY** **uso proprio**

Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO

Numero di telaio: WMA18SZZ98W118439

Tipologie di rifiuto integrate per i mezzi sopraindicati:

[01.04.08] [01.04.09] [01.04.13] [01.05.04] [02.03.01] [02.03.03] [02.03.04] [02.03.05] [10.02.01] [10.02.02]  
[10.02.10] [10.13.04] [10.13.11] [15.01.01] [15.01.02] [15.01.03] [15.01.04] [16.11.06] [17.01.01] [17.01.02]  
[17.01.03] [17.01.07] [17.02.01] [17.02.02] [17.02.03] [17.03.02] [17.04.01] [17.04.02] [17.04.04] [17.04.05]  
[17.04.07] [17.04.11] [17.05.06] [17.05.08] [17.06.04] [17.08.02] [17.09.04] [19.10.02] [19.12.02] [19.12.12]  
[20.02.01]

**Art. 2**

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 39359/2020 del 27/11/2020 che si intendono qui integralmente riportate.

**Art. 3**

*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

FIRENZE, 15/11/2024

Il Segretario  
- Maria Tesi -

Il Presidente  
- Massimo Manetti -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale ( Autorizzazione n. 10882/2001/T2 del 13 marzo 2001 A.E. Dir. Reg. Toscana )



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituata ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Iscrizione N: FI03097**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale della Toscana**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e successive modificazioni e integrazioni e, in particolare, il decreto legislativo 3 dicembre 2010, n. 205, recante disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti;

**Visto** il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a) e b);

**Visto** il decreto 8 ottobre 1996 (pubblicato sulla G.U. 2 gennaio 1997, n.1), modificato con decreto 23 aprile 1999 (pubblicato sulla G.U. 26 giugno 1999, n.148) recante le modalità di prestazione delle garanzie finanziarie a favore dello Stato da parte delle imprese che effettuano l'attività di trasporto dei rifiuti, in particolare l'articolo 3, comma3;

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo n. 3 del 24 giugno 2020, relativa all'iscrizione all'Albo delle carrozzerie mobili;

**Vista** la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 21/11/2024 registrata al numero di protocollo 51364/2024;

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale della Toscana in data **12/12/2024** con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

**2 bis**

**4 - C**

dell'impresa

**MANNARI - S.R.L.**

**DISPONE PER L'IMPRESA**

**Art. 1**

Denominazione: MANNARI - S.R.L.

Con Sede a: CAMPIGLIA MARITTIMA (LI)

Indirizzo: VIA DEI CALZOLAI 31

Località: VENTURINA

CAP: 57021

C. F.: 01100070497

**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Mezzi:**

Sono integrati i seguenti mezzi:

Targa: **AC05647**

Tipo veicolo: SEMIRIMORCHIO PER TRASPORTO DI COSE

Numero di telaio: ZB3793085TPZ42362

Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

Targa: **AD77980**

Tipo veicolo: SEMIRIMORCHIO PER TRASPORTO DI COSE

Numero di telaio: ZHZSA955060002426

Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

MANNARI - S.R.L.

Numero Iscrizione FI03097

Provvedimento di Modifica

**Prot. n.54513/2024 del 16/12/2024**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Categorie e Classi:**

**Categoria 4** (Raccolta e trasporto di rifiuti speciali non pericolosi)

**Classe C** (quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 15.000 t. e inferiore a 60.000 t.)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

Targa: **AD77980**

Tipo veicolo: SEMIRIMORCHIO PER TRASPORTO DI COSE

Numero di telaio: ZHZSA955060002426

Targa: **AC05647**

Tipo veicolo: SEMIRIMORCHIO PER TRASPORTO DI COSE

Numero di telaio: ZB3793085TPZ42362

Tipologie di rifiuto integrate per i mezzi sopraindicati:

[01.03.06]	[01.03.09]	[01.04.11]	[01.04.12]	[01.04.13]	[01.05.04]	[01.05.07]	[01.05.08]	[02.01.01]	[02.01.06]
[02.01.07]	[02.01.09]	[02.02.01]	[02.02.03]	[02.02.04]	[02.03.01]	[02.03.02]	[02.03.03]	[02.03.04]	[02.03.05]
[02.04.02]	[02.04.03]	[02.05.01]	[02.05.02]	[02.06.01]	[02.06.02]	[02.06.03]	[02.07.01]	[02.07.02]	[02.07.03]
[02.07.04]	[02.07.05]	[03.03.02]	[03.03.05]	[03.03.07]	[03.03.09]	[03.03.10]	[03.03.11]	[04.01.01]	[04.01.02]
[04.01.04]	[04.01.05]	[04.01.06]	[04.01.07]	[04.01.09]	[04.02.10]	[04.02.15]	[04.02.17]	[04.02.20]	[05.01.10]
[05.01.13]	[05.01.14]	[05.01.16]	[05.01.17]	[05.06.04]	[05.07.02]	[06.03.14]	[06.03.16]	[06.05.03]	[06.06.03]
[06.09.02]	[06.09.04]	[06.11.01]	[06.13.03]	[07.01.12]	[07.02.12]	[07.02.15]	[07.02.17]	[07.03.12]	[07.04.12]
[07.05.12]	[07.06.12]	[07.07.12]	[08.01.12]	[08.01.14]	[08.01.16]	[08.01.18]	[08.01.20]	[08.02.02]	[08.02.03]
[08.03.07]	[08.03.08]	[08.03.13]	[08.03.15]	[08.04.10]	[08.04.12]	[08.04.14]	[08.04.16]	[10.01.07]	[10.01.19]
[10.01.21]	[10.01.23]	[10.01.26]	[10.02.12]	[10.02.14]	[10.02.15]	[10.03.26]	[10.03.28]	[10.03.30]	[10.04.10]
[10.05.09]	[10.05.11]	[10.06.02]	[10.06.10]	[10.07.02]	[10.07.05]	[10.07.08]	[10.08.09]	[10.08.11]	[10.08.18]
[10.08.20]	[10.09.16]	[10.10.14]	[10.10.16]	[10.11.14]	[10.11.18]	[10.12.05]	[10.12.12]	[10.12.13]	[10.13.01]
[10.13.04]	[10.13.07]	[10.13.14]	[11.01.10]	[11.01.12]	[11.01.14]	[11.02.03]	[11.02.06]	[12.01.15]	[16.01.15]
[16.03.04]	[16.03.06]	[16.05.09]	[16.08.04]	[16.10.02]	[16.10.04]	[16.11.02]	[16.11.04]	[16.11.06]	[17.03.02]
[17.05.06]	[18.01.07]	[18.01.09]	[18.02.03]	[18.02.06]	[18.02.08]	[19.02.03]	[19.02.06]	[19.02.10]	[19.03.05]
[19.04.04]	[19.06.03]	[19.06.04]	[19.06.05]	[19.06.06]	[19.07.03]	[19.08.01]	[19.08.02]	[19.08.05]	[19.08.09]
[19.08.12]	[19.08.14]	[19.09.02]	[19.09.03]	[19.09.06]	[19.11.06]	[19.12.10]	[19.12.12]	[19.13.04]	[19.13.06]
[19.13.08]	[20.01.08]	[20.01.25]	[20.01.30]	[20.03.04]	[20.03.06]				

**Art. 2**

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 37290/2021 del 11/08/2021 che si intendono qui integralmente riportate.

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 39359/2020 del 27/11/2020 che si intendono qui integralmente riportate.

**Art. 3**

*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.





**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

FIRENZE, 16/12/2024

Il Segretario  
- Maria Tesi -

Il Presidente  
- Massimo Manetti -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale ( Autorizzazione n. 10882/2001/T2 del 13 marzo 2001 A.E. Dir. Reg. Toscana )



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituata ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Iscrizione N: FI03097**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale della Toscana**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e successive modificazioni e integrazioni e, in particolare, il decreto legislativo 3 dicembre 2010, n. 205, recante disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti;

**Visto** il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a) e b);

**Visto** il decreto 8 ottobre 1996 (pubblicato sulla G.U. 2 gennaio 1997, n.1), modificato con decreto 23 aprile 1999 (pubblicato sulla G.U. 26 giugno 1999, n.148) recante le modalità di prestazione delle garanzie finanziarie a favore dello Stato da parte delle imprese che effettuano l'attività di trasporto dei rifiuti, in particolare l'articolo 3, comma3;

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo n. 3 del 24 giugno 2020, relativa all'iscrizione all'Albo delle carrozzerie mobili;

**Vista** la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 10/03/2025 registrata al numero di protocollo 23998/2025;

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale della Toscana in data **20/03/2025** con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

**2 bis**

**4 - C**

**5 - F**

dell'impresa

**MANNARI - S.R.L.**

**DISPONE PER L'IMPRESA**

**Art. 1**

Denominazione: MANNARI - S.R.L.  
Con Sede a: CAMPIGLIA MARITTIMA (LI)  
Indirizzo: VIA DEI CALZOLAI 31  
Località: VENTURINA  
CAP: 57021  
C. F.: 01100070497

**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Mezzi:**

Sono integrati i seguenti mezzi:

Targa: **XA728KZ**  
Tipo veicolo: SEMIRIMORCHIO PER TRASPORTO DI COSE  
Numero di telaio: ZCASG3LN0G0008858  
Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa

**Categorie e Classi:**

**Categoria 4** (Raccolta e trasporto di rifiuti speciali non pericolosi)

MANNARI - S.R.L.  
Numero Iscrizione FI03097  
Provvedimento di Modifica

**Prot. n.27024/2025 del 24/03/2025**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Classe C** (quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 15.000 t. e inferiore a 60.000 t.)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

Targa: **XA728KZ**

Tipo veicolo: SEMIRIMORCHIO PER TRASPORTO DI COSE

Numero di telaio: ZCASG3LN0G0008858

Tipologie di rifiuto integrate per i mezzi sopraindicati:

[16.01.06]

**Categoria 5** (Raccolta e trasporto di rifiuti speciali pericolosi)

**Classe F** (quantità annua complessivamente trattata inferiore a 3.000 t.)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

Targa: **XA728KZ**

Tipo veicolo: SEMIRIMORCHIO PER TRASPORTO DI COSE

Numero di telaio: ZCASG3LN0G0008858

Tipologie di rifiuto integrate per i mezzi sopraindicati:

[16.01.04\*] [16.01.06]

## **Art. 2**

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 37290/2021 del 11/08/2021 che si intendono qui integralmente riportate.

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 39359/2020 del 27/11/2020 che si intendono qui integralmente riportate.

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 4463/2023 del 02/02/2023 che si intendono qui integralmente riportate.

## **Art. 3**

*(diniego parziale)*

### **Dinieghi per le seguenti categorie**

**Per categoria 2 bis**

#### **Mezzi per la categoria**

Targa: **XA728KZ**

Categoria veicolo: SEMIRIMORCHIO PER TRASPORTO DI COSE

Causale diniego: L'ALLEGSTIMENTO DEL VEICOLO NON È STATO RITENUTO COMPATIBILE CON IL TRASPORTO DEI CODICI RIFIUTO EER AUTORIZZATI IN CAT.2BIS ANCHE IN RELAZIONE A QUANTO DICHIARATO PER LE CATEGORIE 4-5.

## **Art. 4**

MANNARI - S.R.L.  
Numero Iscrizione FI03097  
Provvedimento di Modifica

**Prot. n.27024/2025 del 24/03/2025**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

FIRENZE, 24/03/2025

Il Segretario  
- Maria Tesi -

Il Presidente  
- Massimo Manetti -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale ( Autorizzazione n. 10882/2001/T2 del 13 marzo 2001 A.E. Dir. Reg. Toscana )



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituata ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Iscrizione N: FI03097**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale della Toscana**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e successive modificazioni e integrazioni e, in particolare, il decreto legislativo 3 dicembre 2010, n. 205, recante disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti;

**Visto** il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a) e b);

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo n. 3 del 24 giugno 2020, relativa all'iscrizione all'Albo delle carrozzerie mobili;

**Vista** la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 17/04/2025 registrata al numero di protocollo 32552/2025;

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale della Toscana in data **08/05/2025** con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi dell'impresa

**MANNARI - S.R.L.**

**DISPONE PER L'IMPRESA**  
**Art. 1**

Denominazione: MANNARI - S.R.L.  
Con Sede a: CAMPIGLIA MARITTIMA (LI)  
Indirizzo: VIA DEI CALZOLAI 31  
Località: VENTURINA  
CAP: 57021  
C. F.: 01100070497

**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Mezzi:**

Sono cancellati dalle categorie di iscrizione in essere i seguenti mezzi:

Targa: **BT389JJ**  
Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO  
Numero di telaio: WJME2JRJ00C016886

**Art. 2**  
*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

FIRENZE, 09/05/2025

MANNARI - S.R.L.  
Numero Iscrizione FI03097  
Provvedimento di Modifica

**Prot. n.36077/2025 del 09/05/2025**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

Il Segretario  
- Maria Tesi -

Il Presidente  
- Mario Bartoli -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale ( Autorizzazione n. 10882/2001/T2 del 13 marzo 2001 A.E. Dir. Reg. Toscana )



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituata ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Iscrizione N: FI03097**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale della Toscana**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e successive modificazioni e integrazioni e, in particolare, il decreto legislativo 3 dicembre 2010, n. 205, recante disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti;

**Visto** il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a) e b);

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo n. 3 del 24 giugno 2020, relativa all'iscrizione all'Albo delle carrozzerie mobili;

**Vista** la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 28/08/2025 registrata al numero di protocollo 65762/2025;

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale della Toscana in data **02/09/2025** con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi dell'impresa

**MANNARI - S.R.L.**

**DISPONE PER L'IMPRESA**  
**Art. 1**

Denominazione: MANNARI - S.R.L.  
Con Sede a: CAMPIGLIA MARITTIMA (LI)  
Indirizzo: VIA DEI CALZOLAI 31  
Località: VENTURINA  
CAP: 57021  
C. F.: 01100070497

**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Mezzi:**

Sono cancellati dalle categorie di iscrizione in essere i seguenti mezzi:

Targa: **AB11659**

Targa: **AD10462**

Targa: **AB11659**

**Art. 2**  
*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

MANNARI - S.R.L.  
Numero Iscrizione FI03097  
Provvedimento di Modifica

**Prot. n.66525/2025 del 03/09/2025**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

FIRENZE, 03/09/2025

Il Segretario  
- Maria Tesi -

Il Presidente  
- Mario Bartoli -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale ( Autorizzazione n. 10882/2001/T2 del 13 marzo 2001 A.E. Dir. Reg. Toscana )





**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituata ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Iscrizione N: FI03097**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale della Toscana**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e successive modificazioni e integrazioni e, in particolare, il decreto legislativo 3 dicembre 2010, n. 205, recante disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti;

**Visto** il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a) e b);

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo n. 3 del 24 giugno 2020, relativa all'iscrizione all'Albo delle carrozzerie mobili;

**Vista** la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 14/11/2025 registrata al numero di protocollo 77623/2025;

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale della Toscana in data **02/12/2025** con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi dell'impresa

**MANNARI - S.R.L.**

**DISPONE PER L'IMPRESA**  
**Art. 1**

Denominazione: MANNARI - S.R.L.  
Con Sede a: CAMPIGLIA MARITTIMA (LI)  
Indirizzo: VIA DEI CALZOLAI 31  
Località: VENTURINA  
CAP: 57021  
C. F.: 01100070497

**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Mezzi:**

Sono modificati i dati dei seguenti mezzi:

Targa: **FY919GH**  
Tipo veicolo: TRATTORE STRADALE  
Numero di telaio: W1T96440810428463  
Titolo di disponibilità: da Leasing a proprietà dell'impresa

**Art. 2**  
*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

MANNARI - S.R.L.  
Numero Iscrizione FI03097  
Provvedimento di Modifica

**Prot. n.80957/2025 del 03/12/2025**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

FIRENZE, 03/12/2025

Il Segretario  
- Maria Tesi -

Il Presidente  
- Mario Bartoli -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale ( Autorizzazione n. 10882/2001/T2 del 13 marzo 2001 A.E. Dir. Reg. Toscana )



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Iscrizione N: FI03097**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale della Toscana**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** l'articolo 212 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n.152, e successive modifiche e integrazioni, che ha istituito l'Albo nazionale gestori ambientali, in prosieguo denominato Albo;

**Visto**, in particolare, l'articolo 212, comma 8, del citato decreto legislativo 3 aprile 2006, n.152, come sostituito dall'articolo 2, comma 30, del decreto legislativo 16 gennaio 2008, n.4, il quale prevede l'iscrizione all'Albo dei produttori iniziali di rifiuti non pericolosi che effettuano operazioni di raccolta e trasporto dei propri rifiuti, nonché dei produttori iniziali di rifiuti pericolosi che effettuano operazioni di raccolta e trasporto di trenta chilogrammi o trenta litri al giorno dei propri rifiuti pericolosi, a condizione che tali operazioni costituiscano parte integrante ed accessoria dell'organizzazione dell'impresa dalla quale i rifiuti sono prodotti;

**Visto** il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a);

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo 3 marzo 2008, prot. 01/CN/ALBO, recante modalità per l'iscrizione all'Albo delle suddette imprese;

**Visto** il proprio provvedimento del 11/08/2021 Prot. N° 37290/2021 con il quale l'impresa MANNARI - S.R.L. è stata iscritta nell'Albo al n. FI03097;

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo n. 3 del 24 giugno 2020, relativa all'iscrizione all'Albo delle carrozzerie mobili;

**Vista** la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 08/01/2026 registrata al numero di protocollo 958/2026;

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale della Toscana del **15/01/2026** con cui è stata accolta la richiesta di variazione dell'iscrizione;

**DISPONE PER L'IMPRESA**

**Art. 1**  
**(iscrizione)**

Denominazione: MANNARI - S.R.L.  
Con Sede a: CAMPIGLIA MARITTIMA (LI)  
Indirizzo: VIA DEI CALZOLAI 31  
Località: VENTURINA  
CAP: 57021  
C. F.: 01100070497

**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Mezzi:**

Sono integrati i seguenti mezzi:

Targa: **GE972JT**  
Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO -- SCARRABILE -- Uso terzi  
Numero di telaio: YS2G8X40009287155  
Titolo di disponibilità: proprietà dell'impresa  
Carrozzerie mobili associate al veicolo: - Cassoni - Casse Mobili

MANNARI - S.R.L.  
Numero Iscrizione FI03097  
Provvedimento di Modifica

**Prot. n.5763/2026 del 19/01/2026**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

Sono integrati nella categoria i seguenti mezzi:

Targa: **GE972JT**

Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO -- SCARRABILE -- Uso terzi

Numero di telaio: YS2G8X40009287155

Carrozzerie mobili associate al veicolo: - Cassoni - Casse Mobili

**Art. 2**  
*(prescrizioni)*

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 37290/2021 del 11/08/2021 che si intendono qui integralmente riportate.

**Art. 3**  
*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

FIRENZE, 19/01/2026

Il Segretario  
- Maria Tesi -

Il Presidente  
- Mario Bartoli -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale ( Autorizzazione n. 10882/2001/T2 del 13 marzo 2001 A.E. Dir. Reg. Toscana )

